



Т.Ю. ВОРОНКОВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ ПОШИВА ОДЕЖДЫ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ СЕРВИСА

УЧЕБНОЕ ПОСОБИЕ

*Рекомендовано Учебно-методическим объединением учебных
заведений Российской Федерации по образованию в области сервиса
Минобрнауки России в качестве учебного пособия для студентов
высших учебных заведений, обучающихся
по направлению подготовки 43.03.01 «Сервис»*

znanium.com

электронно-библиотечная система

Москва

ИД «ФОРУМ» — ИНФРА-М

2024

УДК 687(075.8)

ББК 37.2я73

В75

Рецензенты:

Конопальцева Н.М., профессор, заведующий кафедрой конструирования и технологии швейных изделий Московского государственного университета сервиса;

Ржехина Т.С., кандидат технических наук, доцент кафедры технологии швейного производства Российского заочного института текстильной и легкой промышленности

Воронкова Т.Ю.

В75 Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса : учебное пособие / Т.Ю. Воронкова. — Москва : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА-М, 2024. — 128 с. — (Высшее образование).

ISBN 978-5-8199-0923-2 (ИД «ФОРУМ»)

ISBN 978-5-16-017192-0 (ИНФРА-М, print)

ISBN 978-5-16-103356-2 (ИНФРА-М, online)

Изложены современные методы проектирования технологических процессов швейных цехов на предприятиях сервиса. Дана характеристика основных особенностей производства одежды по индивидуальным заказам, определяющим подход к проектированию швейных предприятий сервиса и технологических процессов. Рассмотрены основные принципы совершенствования технологических процессов, критерии и показатели прогрессивности процессов.

Для студентов вузов и инженерно-технических работников швейных предприятий сервиса. Может использоваться учащимися техникумов и колледжей.

УДК 687(075.8)

ББК 37.2я73

ISBN 978-5-8199-0923-2 (ИД «ФОРУМ»)

ISBN 978-5-16-017192-0 (ИНФРА-М, print)

ISBN 978-5-16-103356-2 (ИНФРА-М, online)

© Воронкова Т.Ю., 2016

© ИД «ФОРУМ», 2016

Оглавление

Введение	3
Глава 1. ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ И ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОДЕЖДЫ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ СЕРВИСА	5
1.1. Организационно-экономические особенности производства одежды по индивидуальным заказам	5
1.2. Особенности технологических процессов изготовления одежды по индивидуальным заказам	8
Глава 2. ТИПЫ И ОРГАНИЗАЦИОННЫЕ ФОРМЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ШВЕЙНЫХ ЦЕХОВ	14
2.1. Факторы, характеризующие типы процессов	14
2.2. Характеристика типов процессов	26
2.3. Принципы построения технологических процессов	29
Глава 3. ЭТАПЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	35
3.1. Выбор объекта для проектирования технологических процессов	35
3.1.1. Конструктивно-технологическая оценка моделей как объекта проектирования технологических процессов	40
3.2. Конфекционирование материалов	44

3.3. Выбор рациональной последовательности сборки изделия	45
3.4. Разработка исходной информации для проектирования технологических процессов	51
3.4.1. Выбор и экономическая оценка методов обработки	51
3.4.2. Способы представления исходной информации для проектирования технологических процессов	54
3.5. Предварительный расчет технологических процессов .	64
3.6. Выбор рациональной мощности технологических процессов	67
3.7. Организационно-технологическое построение процессов	72
3.8. Формирование организационных операций технологического процесса	75
3.9. Разработка организационно-технологической схемы процесса	81
3.10. Анализ организационно-технологического построения процесса	83
3.11. Планировка швейного цеха	90
3.12. Транспортные средства швейных цехов	95

Глава 4. НАУЧНЫЕ ОСНОВЫ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОДЕЖДЫ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ 101

4.1. Принципы построения поточных технологических процессов изготовления одежды по индивидуальным заказам	101
4.1.1. Конструктивная преемственность изделий одежды, изготавливаемой по индивидуальным заказам	102
4.1.2. Технологическая преемственность изделий одежды, изготавливаемой по индивидуальным заказам	105
4.1.3. Механизация и автоматизация процессов на основе использования технологического оборудования «гибкой» конструкции	107

4.2. Критерии и показатели прогрессивности технологических процессов	109
4.2.1. Показатели уровня технологии	109
4.2.2. Показатели степени прогрессивности технологического оборудования	113
4.2.3. Показатели степени совершенства организационных форм технологических процессов	114
4.3. Методы повышения ритмичности и непрерывности технологических процессов	115
Список литературы	122