



(19) **SU** ⁽¹¹⁾ **1 707 098** ⁽¹³⁾ **A1**

(51) **iiÉ**

ΑΙΝΟΑΑΘΝΟΑΑΙΙΟΥΕ ΕΙΙΕΟΑΟ ΙΙ
ΑΑΕΑΙ ΕÇΙΑΘΑΟΑΙΕΕ Ε ΙΟΕΔΥΟΕΕ

(12) **ΙΙΕΝΑΙΕΑ ΕÇΙΑΘΑΟΑΙΕΒ Ε ΑΑΟΙΘΝΕΙΙΟ ΝΑΕΑΑΟΑΕΥΝΟΑΟ ΝΝΝΘ**

(21), (22) Çà áèà: **4710906, 18.04.1989**

(46) Άαòà ιόάεέεαοέε: **23.01.1992**

(56) Νήυέεε: Οσία í Ν.Α., Άαήεεuάá Α.Ι. Νίαðáíáíá
òáðííéíáè áúðááíóέέ ιð æè èç øáééíáúð
íððíáíá. - Ì. : ΟΙΕΕΟΥΈεάá- ιðíí, 1971. (
ΝΙΙΝΙΑ ΙΑΘΑΔΑΑΙΟΕΕ ØΑΕΕΙΑΙΕ ΙΑΝΝÚ Á ΟΙΕΝΟΥ

(98) Άαðáñ æè ιáðáíεήέε:
17 700100 ΟΑΘΕΑΙΟ ΑΝΙ, ΑΙΘΑΟΙΙΑΑ 5

(71) Çà áεòáεú:

ΟΑΘΕΑΙΟΝΕΕΕ ΕΙΝΟΕΟΟΟ ΟΑΕΝΟΕΕΥΙΙΕ Ε
ΕΑΑΕΙΕ ΙΘΙΙΟΥΕΑΙΙΙΝΟΕ ΕΙ.Ρ.ΑΟΟΙΑΑΑΑΑΑΑ

(72) Εçíáðáðáðáεú: ΙΟΟΙΙΑ ΑΙΕΙΑΑΕΑΙ ØΑΘΕΟΙΑΕ*,
ΑΟΘΙΑØΑΑ ΘΑΙΑΑ ÇΑΘΕΟΙΑΕ*, ΙΟΟΑΙΙΑΑΙΑ
ΙΑΟΙΟΑ, ΙΟΟΙΙΑΑ ΟΑΘΙΑΑΟ ΙΑΙΟΘΙΑΙΑ 17

735700 ΕΑΙΕΙΑΑΑΑ, Α.ΑΟΙΑΑΑΑΕΙΑΑ 5717
700100 ΟΑΘΕΑΙΟ, ΑΑΘΟΑΙΑ 2Α-2217
700017 ΟΑΘΕΑΙΟ, Ö-5 ΕΙΟΟΑΑΕ 13717
735700 ΕΑΙΕΙΑΑΑΑ, Α.ΑΟΙΑΑΑΑΕΙΑΑ 57

(54) Νίηíá ιáðáðááíóέé øáééíáíé ιáññú á öíεñóú

S U 1 7 0 7 0 9 8 A 1

S U 1 7 0 7 0 9 8 A 1



(19) **SU** ⁽¹¹⁾ **1 707 098** ⁽¹³⁾ **A1**

(51) Int. Cl.

STATE COMMITTEE
FOR INVENTIONS AND DISCOVERIES

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(71) Applicant:
**TASHKENTSKIY INSTITUT TEKSTILNOJ I LEGKOJ
PROMYSHLENNOSTI IM.YU.AKHUNBABAEVA**

(72) Inventor: **OKHUNOV AMINDZHAN
SHARIFOVICH,
BURNASHEV RENAD
ZARIFOVICH, MUKHAMMEDOV
MAKHMUD, OKHUNOVA FAROGAT MAMUROVNA**

(54) **METHOD OF MANUFACTURE OF LAPS FROM SILK MASS**

(57)
Èçíáðáðáíèá ìíííèòí è
ðáèíðèèííè ìíííèèáííííðè, à èíáíí è
íáðáðáíèèá áíèíèíèííðè ìòðíáíá
íàðòðáèíííí ðáèèà. Õáèù èçíáðáðáíè -
óèó÷ðáíèá èà÷áíðàà òíèíòíá. Íáðáá

íáðáðáíèèíè ðáèèíííè ìáííí ìá áíè÷èá
áíðíáèè áíèíèíí, çàðèèèíèðíáíííá
ííðááííðáíí íááíðèð áàèèèíá, íáááðááðò
íáííáðáííííí ðááááðèðáèíííí òðáíáíèá è
ðíðèáíèð ìá èíèèííí áàðááíá. 1 òááè.

S U 1 7 0 7 0 9 8 A 1

S U 1 7 0 7 0 9 8 A 1



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1707098 A1

(51) 5 D 01 G 17/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4710906/12
(22) 18.04.89
(46) 23.01.92, Бюл. № 3
(71) Ташкентский институт текстильной
и легкой промышленности им. Ю.Ахун-
бабаева
(72) А.Ш.Охунов, Р.З.Бурнашев,
М.Мухаммедов и Ф.М.Охунова
(53) 677.051(088.8)
(56) Тумаян С.А., Васильев А.Н. Со-
временная технология выработки пряжи
из шелковых отходов. - Н.: ЦНИИТЭИлег-
пром, 1971.

(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ ШЕЛКОВОЙ МАС-
СЫ В ХОЛСТЫ

(57) Изобретение относится к текстиль-
ной промышленности, а именно к пере-
работке волокнистых отходов натураль-
ного шелка. Цель изобретения - улуч-
шение качества холстов. Перед перера-
боткой шелковой массы на волчке бо-
родки волокон, зафиксированные посред-
ством подающих валиков, подвергают
одновременному предварительному тре-
панию и рыхлению на колковом бараба-
не, 1 табл.

Изобретение относится к текстиль-
ной промышленности, а именно к пере-
работке волокнистых отходов натураль-
ного шелка в холсты, и может быть ис-
пользовано на шелкопрядильных пред-
приятиях.

Цель изобретения - улучшение каче-
ства получаемого холста.

Способ осуществляют следующим об-
разом.

Шелковая масса равномерно загружа-
ется на питающую решетку щипальной
машины, проходя питающие пары в зажа-
том состоянии, попадает под воздейст-
вие колкового барабана, вращающего-
ся со скоростью 1000-1700 мин⁻¹. При
этом происходит интенсивное распуты-
вание пучков, цепко связанные и при-
липшие друг к другу волокна и их ком-
плексы частично разъединяются, рас-
правляясь в некоторой степени, и полу-
чается более рыхлая масса. В резуль-
тате ударного воздействия колкового

рабочего органа имевшее место наличие
куколок в шелковой массе, теряя связь
с ней, может легко отделиться от по-
следней в последующем.

Далее полученную рыхлую массу
взвешивают порциями весом 550-800 г
и настилают равномерным слоем на пи-
тающую решетку транспортера волчка,
подающего ее к питающему игольчатому
валику, подводящего под действие ба-
рабана с плотностью насадки игл, равной
100-120 шт. на 1 м², расположенных
по винтовой линии, которые со степе-
нью чесания 30-40 зуб на каждый грамм
массы расчесывают ее. Возможен вари-
ант расположения игл гарнитуры и в
шахматном порядке.

По мере расчесывания подаваемой
порции, разрыхленной предварительно
колковым рабочим органом, масса уг-
лубляется в гарнитуру барабана волч-
ка и барабан постепенно набирает на
свою игольчатую гарнитуру всю порцию

(19) SU (11) 1707098 A1

SU 1707098 A1

Èçíáðáàíàíà ìòííêòòí è òàêíòèèóííé ìòííðøëáíííêòòè, à èíàííí è ìàðàðááíòèà àíëíëíêòòò ìòòíàíà ìàòòðàèóíííà ðàëèà à òíêòòò, è ìíàáò áóòò èíííëóçíàíí ìà ðàëëíð àëèóíð ìàðàðè òè ò.

Òàëü èçíáðáàíà - òéó+ðàíëà èà+áíòà ìéó+ááííà òíêòò.

Ñííííà ìòòòàíòàè àò êëàáòòòè ìàðàçí.

Øàëëíà ìàííà òàáííàðí çàðòòààòòí ìà ìèòàðòòò ðàðòòòò ìèíàèóííé ìàèí, ìòòíà ìèòàðòòò ìàðò à çààòòí ìíííí ìè, ìíàááàò ìíà àíçàáíêòòàè èíëëíííà áàðàáá, àðàòàðòàíí ìíí êëíòíòòò 1000-1700 ìé 1. Ìðè ýòí ìòíèêòòàè èíòàíêèáííà òàííòòòàíëà ìó+ëíà, òàíííà çàííà è ìèèèèèèè àðòà è àðòàð àíëíëà è èò èííëèéíí +àíòòè+íí òàçóááèí òòí, òàí- ò ìè ìó à ìàííòòíè ìàííà, è ìéó.- +àòòí àíëà òòòèà ìàííà. Á òàçóèòòòà àáàðííà àíçàáíêòòà èíëëííà òàáí+ááí ìòàíà èíàðòà ìàííò ìàèè+èà èóëíëè à ðàëëíà ìàííà, òàð ìà çó ìí ìà, ìíààò èàáí ìààèèèòò ìò ìíëàáíà è ìíëàáòòò.

Ààèà ìéó+áííò òòòòò ìàííò àçààèèààò ìòòè ìè àáíí 550-800 à è ìàíòèèèòò òàáííàðíí ìéíà ìà ìèòàðòòò òàðòòòò òàíííòòàðà àíë+èà, ìíàòòàí à è ìèòàðòòòò èáíë+àòòò ààèèè, ìàáíà òàáí ìà àáíòòàè àà(È

Òàááíà ìí ìèòòíòòò ìàíàèè è à è òàáíí 100-120 òò. ìà 1 ì2, òàíííëíàííòò ìí àëíòíàíè èèèè, èíòòòòà ìí ìàííàíòò +àíàíè çóá ìà èàèèèè àðàí ìàííò òàí+àíòàòòò à. Áíçíàáí ààòòàíò òàíííëàíè èèè ààòòèèèè è à ðàòòàòòò ìò àèà.

Ìí ìàðà òàí+àíòàíè ìàááááíè ìòòèè, òàçòòòèáííè ìàáááàòòèèè èíëëííà òàáí+èí ìòàáíí, ìàííà òàèòàè àòí à ààòòèèèè àáòàááíà àíë+èà è àáòàááí ìíòàííí ìàèèèèè è ìàáè) èáíë+àòòò ààòòèèèè àíð ìòòèè

J
J
J
J
00
J 17

àíëíëà, ìàðàçò òíêòò, èíòòòò èàòàí òàçòòààòò ìíòòòò ìòàáíòò ìí òèòèíà áàòàááíà ìà Èèèè, ìà èíàðàè èèè, è ìíëèàòò ìí ìàííò ìòòàí çàíòààèè ìàííà èííà òíêòòà à òèòèáííà òèèèèòò. Á òàçóèòòòò ìòàáááàòòèèèèèè òòàíàíè (òòòèáíè) ðàèëíàíè ìàííò ìíëàááòò èíëè+àíòòàí ìòòèíà à òíêòòà à àèà ìàðàçòòòèáííòò ò+àíòòèè è òéó+ðàáòò òàííò ìàíííòòò àíëíí. Ñòàáíèèèèèè àáííà ìèàáááíà à òààèèèè.

Èòíà òàí, ìí àè àòí àíçíàííòò òààèè+áíè ìòèçàíàèèèèèèèè àíë+èà ìà 2,0-2,5V çà ì+àò ìòàáááàòòèèèèèèèè òòàíàíè (òòòèáíè) ðàèëíàíè ìàííò èíëëííà òàáí+èí ìòàáíí, òààèè+áíè àáíà ìèòàðòòòò ìòòèè, ìíëàíè àðàíàíè ìòòòòà ìà ìòàííà, ìóáí òíêòòà è çàíòààèè ìàèí, à òàèèè ìíàðàíè êëíòíòòàè òàáí+èò ìòàáíí àíë+èà çà ì+àò ìòèíàíè ðàèëíàíè ìàííò ìí àíëà òàííò ìàíííè àíëíëàíè.



СОЮЗ СОВЕТОВ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

№ SU 1707098 A1

(51) D 01 C 17/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ПАТ. СОВ.

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 671006/12
(22) 18.06.89
(46) 23.01.92. Всп. № 3
(71) Текстильный институт текстильной и легкой промышленности им. В.А.Ухтомского
(72) А.В.Скунов, Р.З.Бурнашев, М.И.Хамидов и Ф.Н.Куликова
(53) 671,051(88.8)
(56) Туханов С.А., Воскобойников А.Н., Современная технология выработки ткани из шелковой окоры. - М.: ЦНИИТЭИлетспин, 1971.

(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ ШЕЛКОВОЙ НАСОСЫ В КОСТУМ
(57) Изобретение относится к текстильной промышленности, а именно к переработке волокнистых отходов натурального шёлка. Цель изобретения - улучшение качества косм. Подле переработки шелковой массы на волокна бобровой коконы, элиминирование посредством подложки волокон, подвергают одновременному предварительному трепанию и расклину на коковом барабане. 1 табл.

Изобретение относится к текстильной промышленности, а именно к переработке волокнистых отходов натурального шёлка в косм, и может быть использовано на шелководческих предприятиях.
Цель изобретения - улучшение качества полученного косм.
Способ осуществляют следующим образом.
Шелковая масса равномерно загружается на питательную решетку емкостной машины, при этом питательная решетка находится в замкнутом состоянии, подается под воздействием коковом барабана, вращающегося со скоростью 1000-1700 мин⁻¹. При этом происходит интенсивное распушивание пучка, ценно связание и приливание друг к другу волокон и на комплекс частично разламывается, распрямляется в некоторой степени, и получается более рыхлая масса. В результате удачного воздействия кокового

рабочего органа несут место нагнетения в шёлковой массе, тем самым, может легко отделиться от подложки в последствии.
Далее полученную рыхлую массу взвешивают по весам весом 550-800 г и настигают равномерный слой на питательную решетку транспортера, подающего ее к питательной иглоплетной машине, подвергнутой под действием барабана с плотностью насадки игл, равной 160-120 шт. на 1 м², расположенных по ширине ленты, которую со стеленные машины 30-40 зуб на каждый грамм массы расклинивает ее. Возникший вариант расположения игл гарнитуры и в шёлковой массе.
По мере расклинивания подложки, разламывания предварительного кокового рабочего органа, масса углубляется в гарнитуру барабана, и на барабан постепенно набирает на свою иглоплетную гарнитуру всю порцию

№ SU 1707098 A1

SU 1707098 A1

Ôïðïóëà èçíáðáðáíë :

Ñîññíá
Ëà+áñòáí òíëñòíà á àë- \$ áá
íáðàçòòòëáííð ò+áñòëíá, %
Áàçíáíë Ñ ïðááááðëòëáííð òðáíà-- íëáí
(ðòòëáíëáí)
140,70
9,36

Ôïðïóëà èçíáðáðáíë Ñîññíá íáðáðáííðëë
ðáëëíáíë íàññí á òíëñòí àëëþ+áðùëë
íááñëáëáíëá, íááçæðëáíëá è òíëðòíáíëá
òíëñòá íà áíë+ëá, ïðëë+áðùëëñ òáí, +òí, ñ
ðáëþð òëó+ðáíë ëà+áñòáá ñëó+ááííáí
òíëñòá çà ñ+áð ëëëáëáðëë íáðáííðëáííð
ó+áñòëíá, íáðáá íáðáðáííðëíë ðáëëíáíë íàññí
íà áíë+ëá áíðíáëë áíëíëí,
çàðëëñëðòíáííð ññòááñòáíí ñááðùëð
ááëëëíá, ñáááðáðò íáíáðáíííó
íááááðëòëáííð òðáíáíëð è ðòòëáíëð íà
ëíëíáí ááðááíá.

5

10

15

20

1707098
Кроме того, появляется возможность
увеличения производительности волчка
на 2,0-2,5% за счет предварительно-
го трепания (рыхления) шелковой мас-
сы колковым рабочим органом, увеличе-
ния веса питающей порции, снижения
времени простоев на остановах, съема
холстов и заправки машины, а также
повышения скоростей рабочих органов
волчка за счет применения шелковой
массы с более распрямленными волокна-
ми.

Способ	Качество холстов в ви- де неразрыхленных уча- стков, %		
	Струна	Сдир ме- ханиче- ский	Узелок
Базовый	40,70	42,70	20,20
С предвари- тельным трепан- ием (рыхлени- ем) (рыхлени- ем)	9,36	13,26	12,00

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я
Способ переработки шелковой массы
в холсты, включающий обесклеивание,
обезжиривание и формирование холста
на волчке, отличающийся тем, что, с целью
улучшения качества получаемого холста за счет
ликвидации неразрыхленных участков, перед
переработкой шелковой массы на волчке
бородки волокон, зафиксированные
посредством подающих валиков, подвер-
гают одновременному предварительному
трепанию и рыхлению на колковом ба-
рабана.

Составитель О.Лункина
Техред М.Дидык
Корректор Л.Пилипенко
Редактор А.Мотыль
Заказ 243
Тираж
Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

1707098

волокна, образуя холст, который затем
разрезается острым предметом по шири-
не барабана на линии, не имеющей игл,
и снимается с него путем заправки
одного конца холста в рифленные ци-
линдры. В результате предварительно-
го трепания (рыхления) шелковой массы
снижается количество пороков в холс-
те в виде неразрыхленных участков и
улучшается распрямленность волокон.
Сравнительные данные приведены в таб-
лице.

Способ	Качество холстов в ви- де неразрыхленных уча- стков, %		
	Струна	Сдир ме- ханиче- ский	Узелок
Базовый	40,70	42,70	20,20
С предвари- тельным трепан- ием (рыхлени- ем) (рыхлени- ем)	9,36	13,26	12,00

Кроме того, появляется возможность
увеличения производительности волчка
на 2,0-2,5% за счет предварительно-
го трепания (рыхления) шелковой мас-
сы колковым рабочим органом, увеличе-
ния веса питающей порции, снижения
времени простоев на остановах, съема
холстов и заправки машины, а также
повышения скоростей рабочих органов
волчка за счет применения шелковой
массы с более распрямленными волокна-
ми.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я
Способ переработки шелковой массы
в холсты, включающий обесклеивание,
обезжиривание и формирование холста
на волчке, отличающийся тем, что, с целью
улучшения качества получаемого холста за счет
ликвидации неразрыхленных участков, перед
переработкой шелковой массы на волчке
бородки волокон, зафиксированные
посредством подающих валиков, подвер-
гают одновременному предварительному
трепанию и рыхлению на колковом ба-
рабана.

Составитель О.Лункина
Техред М.Дидык
Корректор Л.Пилипенко
Редактор А.Мотыль
Заказ 243
Тираж
Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

SU 1707098 A1

SU 1707098 A1